



PARLONS LUBRIFIANT



Des solutions simples pour satisfaire aux normes de propreté des lubrifiants des fabricants d'équipements d'origine Partie 3 : Maintenir la propreté

Ceci est le troisième d'une série d'articles traitant des trois phases du programme visant à « assurer, vérifier et maintenir la propreté » des lubrifiants.

Dans nos articles précédents, nous vous avons expliqué comment « [assurer la propreté](#) » de vos lubrifiants par l'entremise d'une bonne utilisation de lubrifiants propres et certifiés. Nous vous avons ensuite expliqué [comment vérifier régulièrement l'état de propreté](#) de vos lubrifiants afin de détecter toute contamination. Dans cet article, nous allons explorer les procédures et mesures à prendre pour maintenir la propreté de vos lubrifiants, en particulier en ce qui concerne les mesures correctives à prendre lorsque les niveaux de contamination des lubrifiants en service dépassent les seuils établis.

Après avoir défini vos seuils et limites, vous devriez établir les plans d'action correctifs connexes avec votre fournisseur dès que possible afin d'en garantir la bonne mise

en œuvre et ainsi minimiser toute durée d'immobilisation due à une défaillance. Si vous choisissez de confier ces services de filtration et de maintien de la propreté de vos lubrifiants à une entreprise spécialisée, informez-vous sur la manière dont cette dernière effectue ses travaux et la façon dont les données d'analyse vous seront transmises. Le nouveau [programme ISOCLEAN®](#) offert par Crevier Lubrifiants, distributeur des produits Chevron, est une solution simple pour vous aider à démarrer.

Contamination particulière : lorsqu'une analyse démontre un nombre de particules dépassant les seuils de contamination établis dans le réservoir d'huile d'un équipement, il est conseillé d'en nettoyer l'huile à l'aide d'une boucle de dialyse (filtre type « kidney-loop »). Ce système retire l'huile du réservoir, la fait passer dans un dispositif de filtration, puis la retourne dans le réservoir. L'opération s'effectue en boucle. Généralement, après plusieurs passages dans le dispositif de filtration, les concentrations de particules devraient se rétablir sous les seuils cibles. L'opération se fait généralement



PARLONS LUBRIFIANT

pendant que l'équipement est en service. Bien que ce concept puisse sembler simple et facile, il n'est pas rare que ces systèmes de filtration en boucle soient mal configurés et ne produisent pas les résultats attendus (élimination indésirable d'additifs, etc.), ce qui peut engendrer d'autres problèmes encore plus importants. Les clients qui choisissent d'acheter et de gérer leurs propres systèmes de filtration en boucle doivent veiller à se procurer des équipements conçus spécifiquement pour leurs applications. Ils doivent aussi s'informer auprès de leur fournisseur de lubrifiants pour s'assurer qu'ils utilisent un filtre approprié qui n'altérera pas les propriétés de leurs lubrifiants. Quant aux systèmes de plus grande envergure, il est généralement plus rentable de retenir les services d'une entreprise spécialisée pour effectuer la décontamination.

Eau : selon le système, il est généralement recommandé d'appliquer une action corrective lorsque les concentrations d'eau atteignent 50 ou 100 ppm, afin de les éliminer ou de les rétablir sous les seuils cibles. Si une concentration d'eau élevée est détectée dans un système de plus grande envergure, il est conseillé de retenir les services d'une entreprise spécialisée pour effectuer la décontamination. Il existe différentes méthodes pour éliminer l'eau dans les lubrifiants, mais le système le plus utilisé est le système de purification par déshydratation sous vide (VDOP). Les clients exploitant des systèmes plus modestes peuvent utiliser leurs propres systèmes internes de filtration en boucle, à condition que ceux-ci soient munis d'un filtre de séparation de l'eau approprié. Il est toujours recommandé de consulter son fournisseur de lubrifiants et de s'assurer que de tels systèmes sont configurés correctement selon l'application.

Vernis : un plan correctif doit être mis en œuvre dès que les résultats d'analyse révèlent des concentrations de vernis excédant les seuils cibles dans un lubrifiant. Selon le système et l'ampleur du problème, il est fortement recommandé de contacter son fournisseur de lubrifiants ou de faire appel à une entreprise spécialisée pour effectuer la décontamination, car les problèmes de vernis peuvent être très complexes et comporter diverses méthodes de traitement. L'une des méthodes consiste à traiter chimiquement le système, pour ensuite enlever le vernis par un processus de rinçage et de filtration. Elle peut, dans certains cas, impliquer le nettoyage du réservoir. Une autre solution consiste à utiliser un système de filtration électrostatique ou des milieux filtrants spéciaux pour enlever le vernis pendant que l'équipement fonctionne. Généralement, la procédure à suivre consiste à procéder à l'analyse complète du lubrifiant et à observer le système sur place avant de choisir la méthode de traitement appropriée.

Un programme de gestion systématique des lubrifiants, basé sur les trois phases décrites dans cette série d'articles, aide à protéger les équipements contre les contaminants contenus dans les lubrifiants, accroissant ainsi leur fiabilité et leur durée de vie utile, tout en réduisant les durées d'immobilisation dues aux défaillances. Il est toujours recommandé de consulter son fournisseur de lubrifiants lors de la mise en place d'un programme d'entretien proactif visant à minimiser les contaminations. Pour en savoir plus sur les lubrifiants **certifiés ISOCLEAN®** et sur le programme qui vous est offert, visiter le site de Crevier Lubrifiants au lubrifiants.crevier.ca