

Témoignage Client

Les lubrifiants en action

LE CLIENT

VALMONT INC.



Valmont inc. est un atelier d'usinage situé à St-Léonard. Son président, M. Val Franchini, est fier d'offrir des produits de très haute qualité à ses clients œuvrant dans l'industrie aéronautique et dans d'autres domaines.

La machinerie opérée par Valmont inc. comprend cinq fraiseuses universelles, trois machines CNC, trois axes de contrôle numérique Fanuc, une machine CNC pour découpage au fil, une tour de 12 pouces, une machine de décharge électrique et une rectifieuse plane.

« Crevier Lubrifiants nous a aidé à trouver une solution efficace. Il n'y a plus de mauvaise odeur dans l'atelier, en plus les produits fonctionnent très bien et ne font pas rouiller les pièces. C'est ce que je recherchais »

— Val Franchini, président de Valmont inc.

L'atelier d'usinage Valmont est spécialisé dans la fabrication d'outillage et de moules pour injection utilisés dans l'industrie aéronautique ainsi que dans l'usinage de « castings ». Valmont fabrique aussi des gabarits, des moules d'injection plastique et de compression de caoutchouc, des prototypes, des pièces de remplacement, des modèles ainsi que des pièces en 3D assistées par ordinateur.

DÉFIS DE LUBRIFICATION

Les ateliers d'usinage comme Valmont inc. sont souvent confrontés au problème de mauvaises odeurs présentes le lundi matin, après l'arrêt des machines pour la fin de semaine. L'odeur est causée par la contamination des lubrifiants et par les bactéries qui se développent dans les fluides de coupe. Plusieurs entreprises ajoutent du liquide de blanchissement dans leurs fluides pour remédier à la situation.

Lors de sa toute première visite chez Valmont, le spécialiste de Crevier Lubrifiant a constaté le problème de contamination du fluide de coupe et a proposé des actions correctives.

LA SOLUTION CREVIER

- Dans un premier temps, le produit nettoyant ALC50 a été rajouté pour décontaminer le système de distribution du fluide pendant une période de 48 heures. Les techniciens de Valmont ont pu continuer la production sur ces machines pendant cette première étape.
- Ensuite, les appareils ont été vidangés et les parois des réservoirs de fluide nettoyées.
- Finalement, les appareils ont été remplis avec le fluide NUSOL® Alumax 89 et des calibrages de mélange ont été faits à l'aide d'un réfractomètre.

Le produit NUSOL® Alumax 89 a été choisi en fonction des travaux et des métaux utilisés.

« Je recommande ces produits à tous les gens qui travaillent dans l'industrie, absolument. »

– Val Franchini, président de Valmont inc.

La gamme de produits **NUSOL®** représente l'avancée la plus importante dans les fluides utilisés pour la transformation des métaux depuis l'apparition des compositions chimiques diluées dans l'eau.

PRODUITS À LA FINE POINTE DE TECHNOLOGIE

La technologie et la taille des particules des produits NUSOL® permettent d'obtenir un film particulièrement lubrifiant et durable, un mouillage avancé, une large surface couverte, un liquide très fluide et une stabilité exceptionnelle à l'eau dure. Il en découle des avantages en termes de performance d'usinage sur tous les matériaux de base, avec une amélioration de la durée de vie des outils et avantages importants :

- économies appréciables;
- une quantité négligeable de COV;
- peu de mousse - voire aucune;
- fiabilité à toute épreuve;
- aucune odeur de rance;
- facilité d'utilisation pour l'opérateur;
- élimination/réduction des brumes et de la fumée;
- les produits qui ne tachent pas les métaux;
- excellent contrôle du pH et de la biostabilité;
- applications universelles.



À gauche, M. Val Franchini, président de Valmont inc.

À droite, M. Germain Poirier, délégué commercial de Crevier Lubrifiants inc.

CONTACTEZ-NOUS

Pour en savoir plus ou pour recevoir la visite d'un de nos représentants, veuillez communiquer avec nous :

Montréal : 1 450.679.8866

Sans frais : 1 800.363.0590

Courriel : infolub@crevier.ca

Rendez-nous visite sur le Web au : crevier.ca